



Die **PRISMA** Schrittmotor-Membrandosierpumpe ist für Anwendungen, bei denen hochpräzise Dosiermengen und eine zuverlässige Wiederholgenauigkeit gefordert sind.

Dank des mikroprozessorgesteuerten Schrittmotors mit der überragenden Schrittauflösung von 1: 4800 wird der gesamte Hub- und Saugzyklus kontrolliert. Dadurch gewährleisten **PRISMA** Dosierpumpen die präzise Kontrolle der Dosierhubfrequenz und damit die exakte und pulsationsarme Dosierung von flüssigen Additiven; auch wenn höher viskose und ausgasende Medien dosiert werden sollen.

SLOW MODE

Mit der einzigartigen SLOW MODE Funktion der **PRISMA** Dosierpumpen kann die Hubgeschwindigkeit während des Saugtaktes auf 75%, 50% und sogar 25% reduziert werden. Diese Funktion erleichtert die Anpassung der Pumpe an das Dosiermedium und erhöht die Zuverlässigkeit der Dosierung sowie der Entlüftung bei höher viskosen und ausgasenden Dosiermedien.

ENCODER und FARBIGES INFO DISPLAY

Die **PRISMA** verfügt über den Encoder für eine schnelle und einfache Menüführung, sowie ein großes Display für eine komfortable Einstellung der Betriebsparameter und Überwachung der Pumpenfunktionen.

Die smarte Multifunktionssoftware ermöglicht dem Bediener die von der Anwendung geforderte Dosiermenge genau einzustellen. So lässt sich der gewünschte Wert über das Grafikdisplay direkt in ml/h oder l/h eingeben und ablesen. Alle Betriebsarten werden übersichtlich und leicht verständlich mit entsprechenden Symbolen dargestellt.

BETRIEBSMODI

- Konstant
- Proportional über Impulseingang gesteuert, mit mg/l (ppm) Eingabe
- Proportional über Impulseingang gesteuert, mit Prozent (%) Eingabe
- Start-Pause
- zeitgesteuert mit Wochentimer
- Batch (extern und/oder an der Pumpe gestartet)

Wichtige Betriebsmeldungen sind durch verschiedene Hintergrundfarben des Displays leicht zu erkennen:



Grün: Pumpe dosiert
Weiß: Pumpe ist Stand-by



Gelb: Warnhinweis beachten



Rot: Alarm, Pumpe steht

EINGÄNGE

- Multifunktionseingang für
 - Impulskontakt (potentialfrei)
 - Impulskontakt (Hall-Sensor, max. 300 Hz)
 - 0/4 - 20 mA
 - 0 - 10 V
- LEVEL (mit Voralarm)
- Stand-by
- Extern Konstant

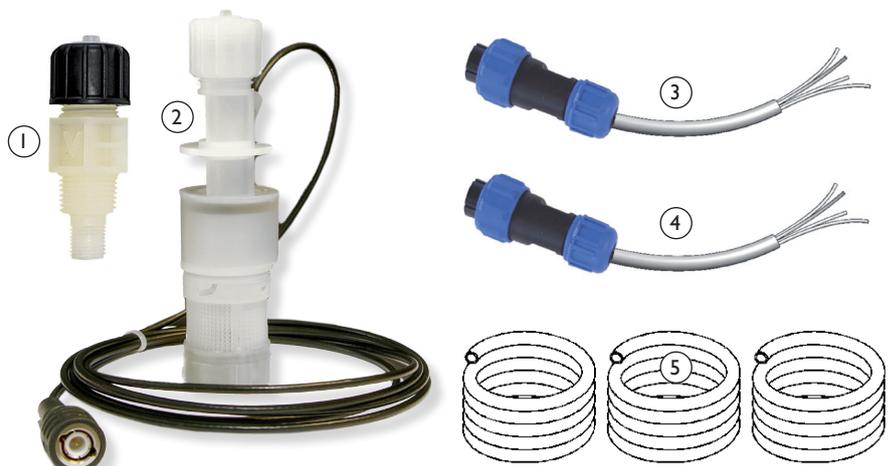
ALARM-AUSGANG potentialfrei für:

- LEVEL-Alarm
- OVERFLOW-Alarm
- Stand-by

ZUBEHÖR

im Lieferumfang jeder Pumpe bereits enthalten

- Impfventil 1/2" aus PVDF oder PP (1)
- Axial-Fußventil aus PVDF oder PP (2) mit Leermelde-Niveauschalter und 3,5 m Anschlusskabel
- INPUT Kabel für Multifunktionseingang (3)
- ALARM Kabel für Störmelde-Relaisausgang (4)
- je 2 m Dosier-, Saug- und Entlüftungsschlauch (5) (aus PVDF oder PE und PVC)



Bluetooth

SCHNITTSTELLEN

- Seriell RS485
- Modbus RTU (Option)

DOSIERKOPF wahlweise aus

- PVDF
- PP
- Edelstahl (AISI 316)
- Acrylglas (PMMA)
- Doppelkugel-Rückschlagventile
- O-Ringe FKM B, EPDM, Nitril, PTFE

MEMBRANE

- PTFE-Membrane (Vollmaterial)



Technische Daten

MODELL		2001	2502	2005	167.5	1013	0720	0528	0450	0280
Dosierleistung	l/h	1	2	5	7,5	13	20	28	50	80
Betriebsdruck	bar	20	25	20	16	10	7	5	4	2
Dosierleistung min.	l/h	0,001	0,002	0,005	0,008	0,013	0,02	0,028	0,05	0,08
Wiederholgenauigkeit	%	± 1								
Dosierkopf (Typ)		I	L	L	L	M	N	N	N	N
Dosierkopfmateri		PVDF, PP, Edelstahl (AISI 316), Acrylglas (PMMA)								
Membrane		PTFE (Vollmaterial)								
O-Ringe		FKM B, EPDM, Nitril, PTFE								
Schlauchanschluss	mm	4x6 / 4x6			6x8 / 6x8			8x10 / 8x10		
hydraulischer Anschluss		3/8"					1/2"			
Impfventil		1/2"					1/2"			
Dosierhubuntersetzung		1:4800								
Slow Mode		von 100% bis 1%								
Schutzart		IP65 Luftfeuchtigkeit 85% und T ≤ 40 °C; 70% und T = 50 °C (frei von Kondenswasser)								
Gehäusematerial		PP-Kunststoff, glasfaserverstärkt								
Installationsklasse		II								
Verschmutzungs		2								
Umgebungstemperatur	°C	10 - 45								
Mediumtemperatur	°C	1 - 50								
Transport- und Lagertemperatur	°C	-10 - 50								
Gewicht (mit Dosierkopf PVDF)	kg	ca. 3,9	ca. 4,0 - 4,1			ca. 4,4				
Spannungsversorgung		110 - 240 VAC, 50/60 Hz								
Stromverbrauch		30 W								
INPUT Anschluss	Impuls	max. 24 VDC, max. 50 mA								
	Impuls (Hall)	max. 12 VDC, max. 50 mA, mit zusätzlichem +12 V Ausgang								
	Analog	0 - 20 mA 0 - 10V (max. Last 500 Ω)								
ALARM Ausgang		potentialfreies Wechselrelais N.O./C/N.C. max. Kontaktbelastung 250 VAC, 2A								
LEVEL Anschluss		12 VDC, max. 50 mA								
Kommunikationsanschluss		RS485 Modbus RTU (Option)								

Das Gerät entspricht den folgenden EU-Normen:

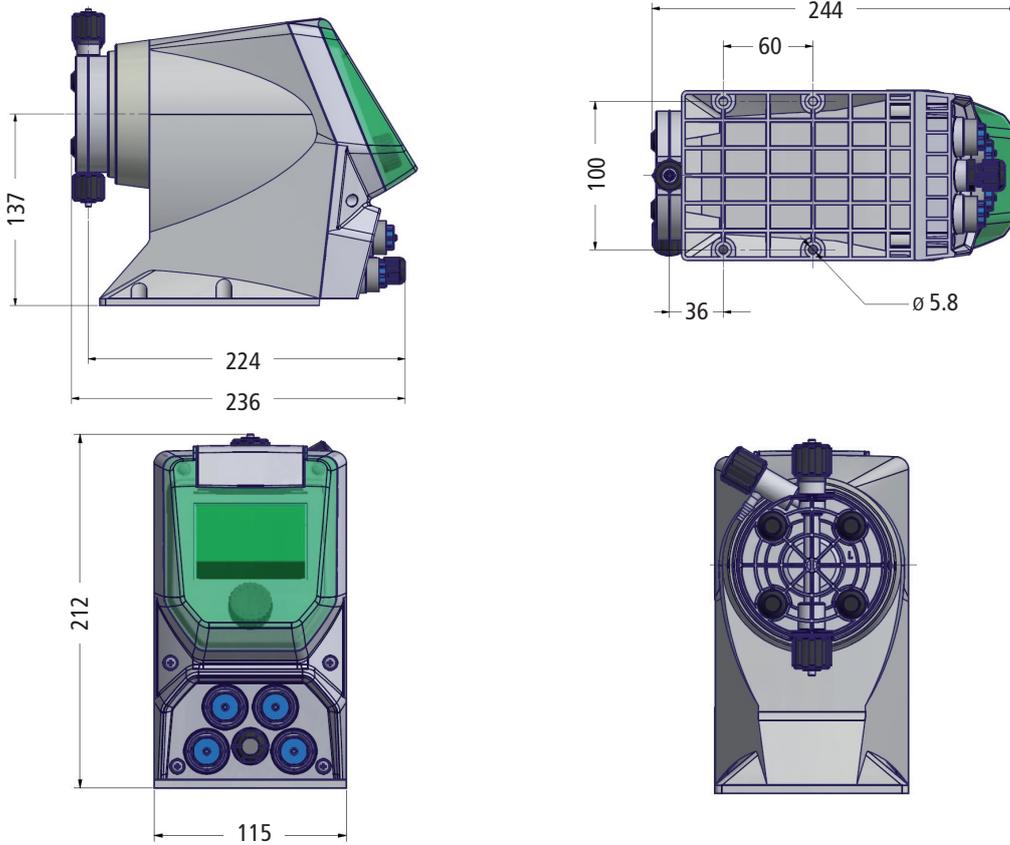
- Niederspannungsrichtlinie (2014/35/EU)
- EMV-Richtlinie (2014/30/EG)
- RoHS – Richtlinie (2011/65/EU)
- EN ISO 12100:2010
- EN 809:1998 + A1:2009 + AC:2010
- EN 61010-1:2010
- EN 50581:2012
- EN 61000-6-2:2005 + AC:2005
- EN 61000-6-3:2007 + A1:2011 + AC:2012



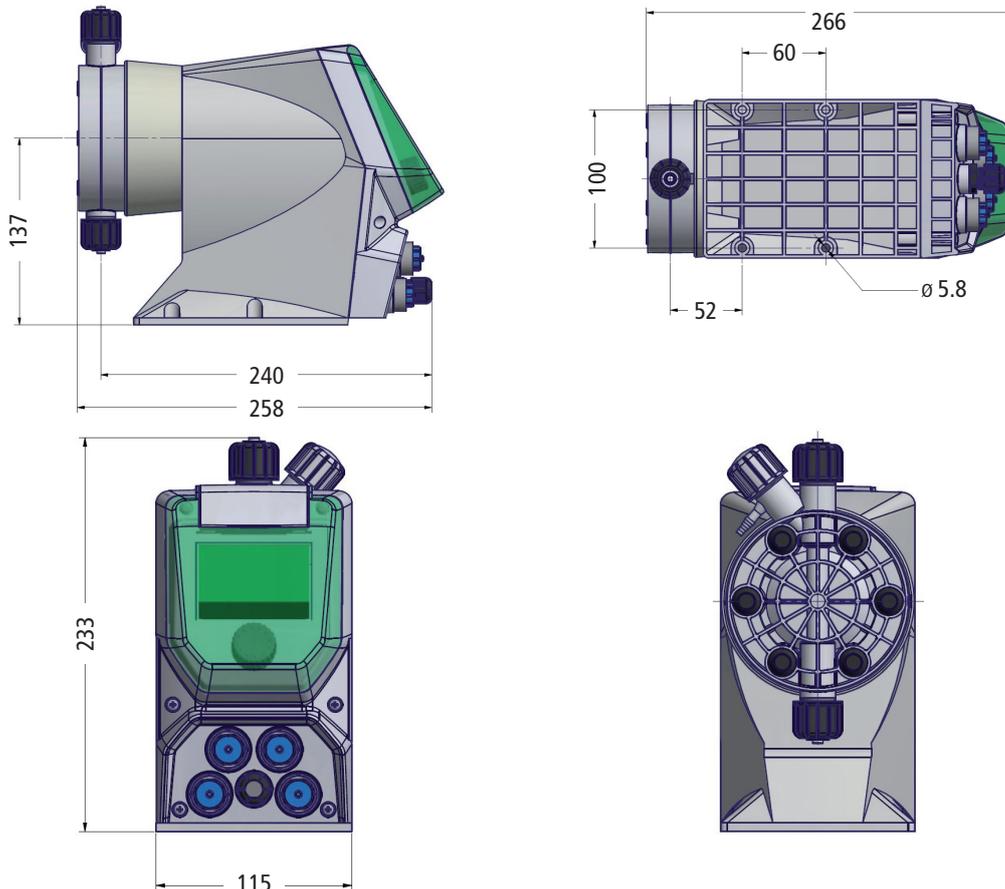


Abmessungen

PRISMA 2001, 2502, 2005, I 67.5 und I 013



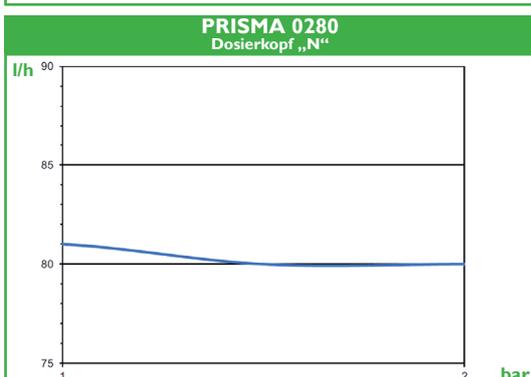
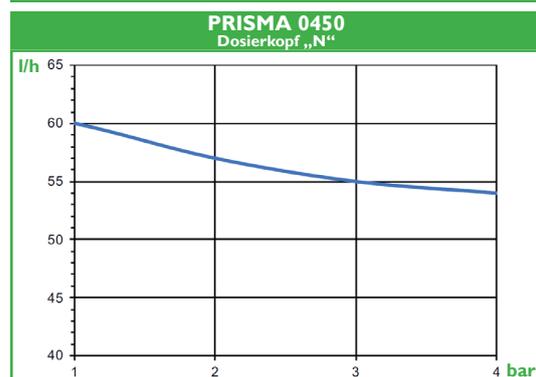
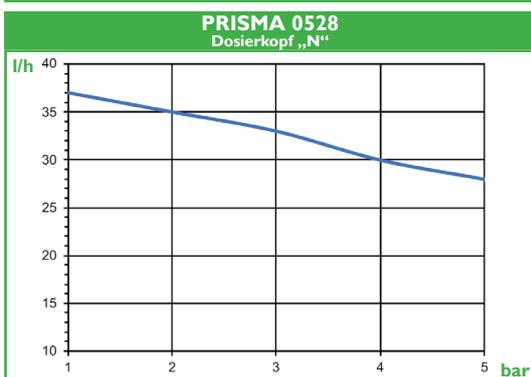
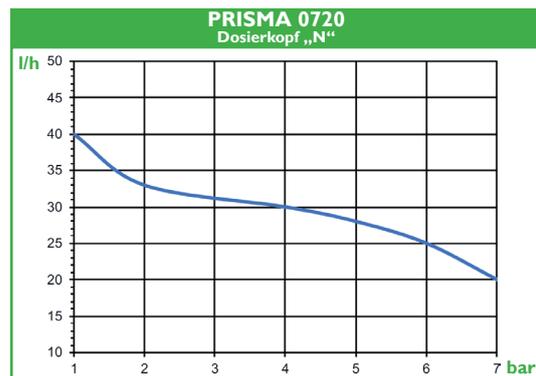
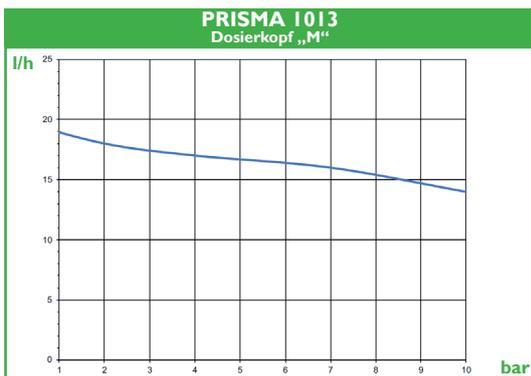
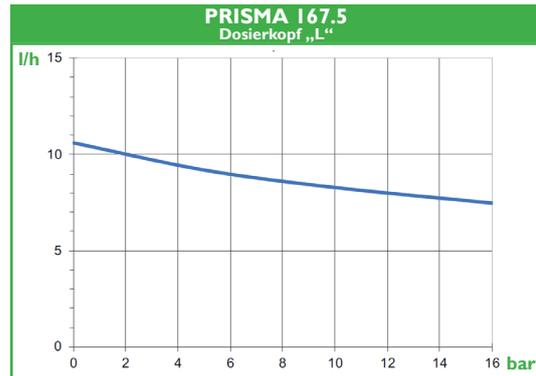
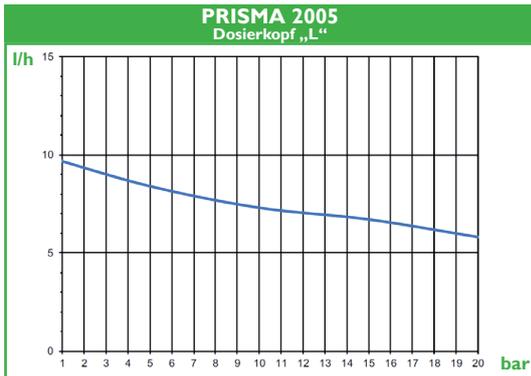
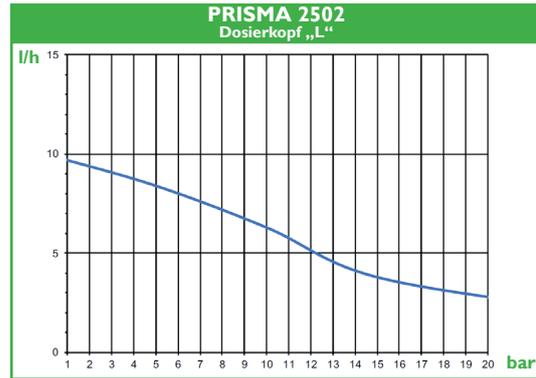
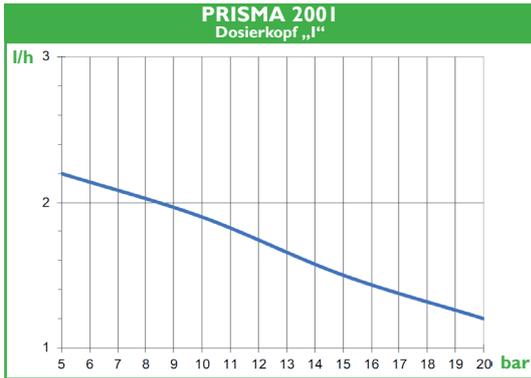
PRISMA 0720, 0528, 0450 und 0280



Maße in mm



Pumpenkennlinien



Die angegebenen Dosierleistungen beziehen sich auf Wasser (H₂O) bei 20° C und dem max. Betriebsdruck.

Dosiergenauigkeit: ± 2% zwischen 30...100% Hubeinstellung bei einem konstanten Gegendruck von ± 0,5 bar.

Betriebsbedingungen

Max. zulässige Viskosität:	100 cps
Max. Saughöhe:	1,5 m
Lager- und Transporttemperatur:	-10 ... +50° C
Betriebs- und Umgebungstemperatur:	-10 ... +45° C
Zulässige Medientemperatur:	+1 ... +40° C für PP, PVC, PVDF, PMMA
	+1 ... +90° C für SS 316 (Edelstahl)